

ALLGEMEINES

CEWEPOL WB Pulverlacke basieren auf hochwertigen Polyesterharz / Vernetzersystemen, die bei entsprechenden Einbrennbedingungen aushärten. Die Produkte zeichnen sich insbesondere durch ihre hohe Licht- und Witterungsbeständigkeit aus. Je nach Anwendungsfall sind folgende Varianten verfügbar:

- 1.) Standard, mit hoher Witterungsbeständigkeit. Einbrennbedingungen: 10 Min./160°C - 10 Min./180°C (Objekttemperatur)
- 2.) Superdurable, mit ausgezeichneter Witterungsbeständigkeit. Einbrennbedingungen: 10 Min. /180°C (Objekttemperatur)
- 3.) Superdurable NT, mit ausgezeichneter Witterungsbeständigkeit. Einbrennbedingungen: 10 Min. /160°C (Objekttemperatur)

ANWENDUNGSBEREICH

- für Innen- und Aussenbereich empfohlen
- Landmaschinen, Rasenmäher, Gartengeräte, Nutzfahrzeuge, Stahlbau, Schaltanlagen, Drahtwaren, Garagentore, Klima- und Heiztechnik, Haushaltsgeräte, Leuchten, Spielgeräte, Campingartikel, Sportgeräte, etc.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Glanz- und Farbtonstabilität (farbtonabhängig)
- leistungsfähiger Korrosionsschutz
- gute bis sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Oberflächenhärte
- gute Chemikalienbeständigkeit (je nach Anwendungsfall zu prüfen)
- keine Vergilbung bei angegebenem Einbrennfenster
- einfache und sichere Verarbeitung

PRODUKTSORTIMENT

- je nach Kundenwunsch erfolgt eine entsprechende Produktentwicklung
- Farbtöne nach Kundenwunsch für im Pulverlack darstellbare Farben (farbtonabhängige Einschränkungen bzgl. Licht- bzw. UV-Beständigkeit möglich)

OBERFLÄCHEN UND GLANZEINSTELLUNGEN

Je nach Variante sind folgende Oberflächen darstellbar:

Oberfläche	Glanzeinstellung					
	stumpf- matt (0-9*)	matt (10-29*)	seiden- matt (30-49*)	seiden- glänzend (50-79*)	glänzend (80-95*)	hoch- glänzend (> 95*)
glatt	-	•	-	•		-
grob- struktur	-	•	•	•	•	-
fein- struktur	•	•	-	-	-	-

Mattierte Oberflächen nur bei CEWEPOL WB Standard möglich.

UNTERGRUND/SUBSTRAT

- Stahl, legierter Stahl (Bei Edelstahl sollte die Oberfläche chemisch oder mechanisch aufgerauht sein, Haftung und Schwitzwasserbeständikeit sind zu prüfen)
- verzinkter Stahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen (Haftung ist zu prüfen)
- sonstige metallische Untergründe
- Keramik / Glas

APPLIKATION

elektrostatische Pulverbeschichtung, Corona und Tribo**



CEWEPOL WB POLYESTERHARZ-BASIS

VORBEHANDLUNG

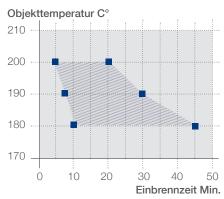
- generell muss der Untergrund frei von Fetten und Ölen sein, z.B. durch alkalische Entfettung
- Strahlen
- Sweepen
- Eisenphosphatierung

- chromfreie Konversionsschichten (u.a. auf Zirkon- oder Titanverbindungen basierende, nanokeramische Konversionsschichten)
- Gelbchromatierung
- Zinkphosphatierung

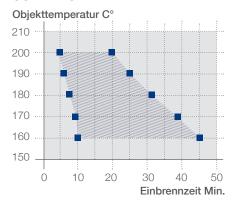
Vorgenannte Verfahren sind je nach Substrat / Korrosionsschutzanspruch anzuwenden

EINBRENNFENSTER

SUPERDURABLE UND STANDARD



SUPERDURABLE NT



TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden Eigenschaften sind auf zinkphoshatierten Blechen, 0,75 mm, Gardobond 26T/60/OC erzielt worden:

	Standard, glänzend	Superdurable und Superdurable (NT)	
Schichtdicke ISO 2360	(70 ± 10) μm	$(70 \pm 10) \mu m$	
Reflektometerwert 60° Reflektionswinkel, ISO 2813	80 - 95 (glänzend)	80 - 95 (glänzend)	
Gitterschnittprüfung ISO 2409, Mehrschneidengerät, 2 mm	Kennwert 0	Kennwert 0	
Eindruckversuch ISO 2815 (nach Buchholz)	> 90	> 90	
Tiefungsprüfung ISO 1520	≥ 6 mm	≥ 3 mm	
Dornbiegeversuch ISO 1519	≤ 8 mm	≤ 20 mm	
Salzsprühnebelprüfung ISO 9227	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	
Kondenswasserprüfung ISO 6270-2	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	
Kurzbewitterung QUV-B 313 Test in Anlehnung an ISO 11507	[200h] Restglanz: >50%	[600h] Restglanz: >50%	

DICHTE (ISO 8130-2)

1,2 - 1,7g/cm³ je nach Qualität und Farbton

LAGERFÄHIGKEIT mindestens 12 Monate bei max. 25°C, kühl und trocken lagern

^{*} Reflektometerwert 60°-RW, ISO 2813

^{**} bei tribofähigen, speziell modifizierten CWS-Pulverlacken handelt es sich um eine gesonderte Produktuntergruppe

Vorstehende Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Sie beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und praktischen Erfahrungen. Sie sollen nach bestem Wissen informieren und beraten, ohne rechtsverbindlich zu sein. Wir empfehlen, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Datum:01/2010