



ALLGEMEINES

CEWEPOL WB Architektur Pulverlacke basieren auf hochwertigen Polyesterharz / Vernetzer-Systemen, die bei entsprechenden Einbrennbedingungen aushärten. CEWEPOL WB Architektur ist zugelassen nach GSB Standard, Zulassungsnummer 149a, Qualicoat, Kategorie 3, Klasse 1, Zulassungsnummer P-0451

ANWENDUNGSBEREICH

- für Innen- und Aussenbereich empfohlen
- Fensterprofile, Türen, Fassadenelemente
- Stahlbau
- KFZ- und LKW-Teile
- Nutzfahrzeuge und Landmaschinen

EIGENSCHAFTEN

- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Glanz- und Farbtonstabilität (farbtonabhängig)
- leistungsfähiger Korrosionsschutz
- gute bis sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Oberflächenhärte
- gute Chemikalienbeständigkeit (muss je nach Anwendungsfall geprüft werden)
- keine Vergilbung bei angegebenem Einbrennfenster
- Farbkonstanz der RAL-Farben besser als VdL-Richtlinie 10
- einfache und sichere Verarbeitung

PRODUKTSORTIMENT

- Je nach Kundenwunsch erfolgt eine entsprechende Produktentwicklung
- Farbtöne nach Kundenwunsch für im Pulverlack darstellbare Farben (farbtonabhängige Einschränkungen bzgl. Licht- bzw. UV-Beständigkeit möglich)

OBERFLÄCHEN UND GLANZEINSTELLUNGEN

glatt, glänzend (80-95*)

UNTERGRUND/SUBSTRAT

- Stahl, legierter Stahl (Bei Edelstahl sollte die Oberfläche chemisch oder mechanisch aufgeraut sein, Haftung und Schwitzwasserbeständigkeit sind zu prüfen)
- verzinkter Stahl (Haftung ist zu prüfen)
- Aluminium

VORBEHANDLUNG

- generell muss der Untergrund frei von Fetten und Ölen sein, beispielsweise durch alkalische Entfettung
- Strahlen
- Sweepen
- Eisenphosphatierung
- chromfreie Konversionsschichten (u.a. auf Zirkon- oder Titanverbindungen basierende, nanokeramische Konversionsschichten)
- Zinkphosphatierung
- Gelbchromatierung

Vorgenannte Verfahren sind je nach Substrat / Korrosionsschutzanspruch anzuwenden.

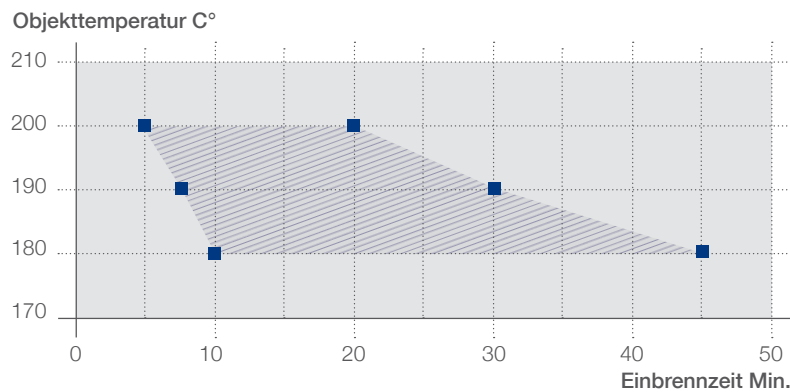


APPLIKATION

elektrostatische Pulverbeschichtung, Corona und Tribo**

EINBRENNFENSTER

Einbrennbedingungen
10 Min./180°C Objekttemperatur



TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden Eigenschaften sind auf 0,75mm chromatierten Aluminiumblechen Gardobond F/722/WO erzielt worden:

	Standard, glänzend
Schichtdicke ISO 2360	(70 ± 10) µm
Reflektometerwert 60° Reflektionswinkel, ISO 2813	80 – 95 (glänzend)
Gitterschnittprüfung ISO 2409, Mehrschneidengerät, 2 mm	Kennwert 0
Eindruckversuch ISO 2815 (nach Buchholz)	> 90
Dornbiegeversuch ISO 1519	≤ 3 mm
Tiefungsprüfung ISO 1520	≥ 5 mm
Kugelschlagprüfung ASTM D2794, 20 inch* pound	keine Risse bis zum Untergrund, kein Haftungsverlust
Beständigkeit gegen Mörtel ASTM D 3260	i.O.
Bohr- und Fräsverhalten	i.O. keine Abplatzer
Salzsprühnebelprüfung ISO 9227	1000h (Unterwanderung ≤ 1mm)
Kondenswasserprüfung ISO 6270-2	1000h (Unterwanderung ≤ 1mm)
Kesternichtest ISO 3231 30 Zyklen, 0,2l SO2	i.O.
Kurzbewitterung QUV-B 313 Test in Anlehnung an ISO 11507	[300h] Restglanz: >50%
Haftung von Dichtungsmassen	i.O.
Freibewitterung Florida 12 Monate max. 300MJ/m²	i.O. (Restglanz: >50%)

DICHTE (ISO 8130-2)

1,2 - 1,7g/cm³ je nach Qualität und Farbton

VERPACKUNG

- 20kg- Karton (360kg-Palette) ■ Großkarton (340 - 500kg mit 20kg-PE-Säcken)
- Big Bag (350 - 700kg) ■ Container (450 - 750kg)

WIRTSCHAFTLICHKEIT

$$\text{Materialpreis in €/m}^2 = \frac{\text{Preis in €/kg} \times \text{Dichte in g/cm}^3 \times \text{Schichtdicke in } \mu\text{m}}{1000}$$

LAGERFÄHIGKEIT

mindestens 12 Monate bei max. 25°C, kühl und trocken lagern

* Reflektoretenwert 60°-RW, ISO 2813

** bei tribofähigen, speziell modifizierten CWS-Pulverlacken handelt es sich um eine gesonderte Produktuntergruppe
Vorstehende Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Sie beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und praktischen Erfahrungen. Sie sollen nach bestem Wissen informieren und beraten, ohne rechtsverbindlich zu sein. Wir empfehlen, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Datum:01/2010